

GAMME PRÉCOFFRÉ®

Mur à coffrage intégré



Logements passifs - Nancy Grand Cœur - Architecte Rolf Matz

Solutions minérales et écologiques
pour la construction et la rénovation des bâtiments du futur



fehrgroup.com



Rapide à mettre en oeuvre, ergonomique, entièrement adaptable et 100% sur mesure : **le mur préfabriqué Précoffré®** est l'alternative de haute technologie pour les chantiers.

Il est constitué de deux parois minces en béton armé reliées et maintenues espacées par des raidisseurs métalliques et d'un vide central permettant le coulage du béton prêt à l'emploi.

Produit structural réalisé sur mesure, il est livré en juste à temps sur vos chantiers et intègre l'ensemble des réservations.

Une gamme complète, avec ou sans isolant.

Domaines d'utilisation : logements, individuels ou collectifs, bureaux, commerces, écoles, hôpitaux, complexes sportifs, aquatiques et culturels, silos, murs de soutènement, ouvrages étanches, poutres voiles...

LES AVANTAGES

Sécurité accrue

Organisation simplifiée du chantier

Réduction des délais

Aucun déchet sur chantier

Faible entretien, maintenance minimisée

Protection au feu, aux intempéries

Pérennité de l'ouvrage



FAMILLE PRÉCOFFRÉ®

PRÉCOFFRÉ® CLASSIQUE JUSQU'À 12,34 M X 3,80 M

Épaisseur des murs : de 16 à 50 cm

Épaisseur des parois : de 4,5 à 7,5 cm

REI 120 à 240 / Coupe Feu : de 2H à 4H



PRÉCOFFRÉ® THERMIQUE JUSQU'À 12,34 M X 3,80 M

Épaisseur des murs : de 28 à 70 cm

Épaisseur des parois : int. 6 à 8 cm / ext. 6 à 9,5 cm

Isolant : laine de roche, polyuréthane, polystyrène
de 6 à 35 cm

REI 120 / Coupe Feu : 2H

U_{mur} : de 0,471 à 0,063 W/m².K

- Confort thermique hiver/été
- Confort acoustique et thermique
- Suppression des ponts thermiques
- Isolant protégé
- Étanchéité à l'air et à l'eau
- Mise en œuvre en zone sismique
- Utilisation en infrastructure
- Utilisation sans restriction de hauteur de bâtiment



PRÉCOFFRÉ® TH GREEN JUSQU'À 7,30 M X 3,80 M

Épaisseur max : 70 cm - Menuiserie intégrée

SOLUTION TRÈS BAS CARBONE
avec isolation biosourcée : panneaux en fibre de bois



R_{mur} = jusqu'à
8,65 m².K/W



Réduction de 42%
des émissions de CO2



Menuiserie
intégrée

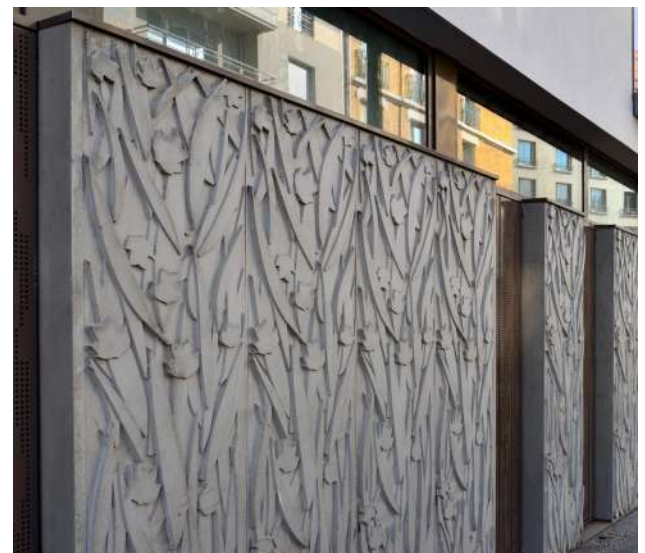


Durée de vie 100 ans
100% recyclable



PRÉCOFFRÉ® ARCHITECTURAL

Il est possible de réaliser des façades en béton teinté, avec des faux-joints, des négatifs, des lettrages et des matrices.



CONFIGUREZ VOTRE PRÉCOFFRÉ® POUR UN MUR 100% SÉCURISÉ



- | | |
|--------------------------------|---|
| 1 - Coffrage intégral | 6 - Platine pour garde-corps |
| 2 - Aciers de liaison intégrés | 7 - Garde-corps FEHR |
| 3 - Seuil intégré | 8 - Conteneur sécurisé |
| 4 - Garde-corps intégré | 9 - Menuiserie intégrée |
| 5 - Élingues de sécurité | 10 - Béquilles de stabilité automatique |



MAGASIN OUTILLAGE

Pour une pose optimisée et sécurisée, commandez le matériel nécessaire à la pose des éléments préfabriqués :
mac.fehrgroup.com // mac@fehrgroup.com // 03 88 80 93 53

Commande en ligne, livraison directe sur chantier.





DÉCARBONEZ VOS CHANTIERS

**Solutions en béton
d'argile non calcinée**

La réponse aux exigences de la
réglementation environnementale RE2020

UN CIMENT BAS CARBONE ET CIRCULAIRE

L'argile non calcinée est :

- » intrinsèquement bas carbone
- » une matière première abondante, issue de déchets et utilisée en réemploi.

La technologie Crosslinked Clay Cement® développée par Materrup est brevetée, certifiée et offre la garantie décennale.



BAS CARBONE

- 50% de CO² soit 350 KgCO²/t contre 752 KgCO²/t pour le ciment Portland traditionnel.

100% COMPATIBLE

Pas de surdosage
Mêmes délais sur les chantiers
Même prise au jeune âge
Même mise en oeuvre
Mêmes performances

Ciment de type 42,5
Pour des bétons C25/30, C30/37, C35/45
Bétons structurels et non structurels
Ouvrages armés et non armés
Durée de vie de 100 ans

SOLUTION PRÉFABRIQUÉES



PRÉCOFFRÉ® CLASSIQUE

BÉTON D'ARGILE MCC1®

22,2 kg éq. CO₂/ m²
Ciment Materrup MCC1®

40,2

kg éq. CO₂/ m²
Ciment conventionnel CEM I

PRÉCOFFRÉ® THERMIQUE

BÉTON D'ARGILE MCC1®

40,4 kg éq. CO₂/ m²
Ciment Materrup MCC1®
Pour un R=5m².K/W avec isolant traditionnel

71,2

kg éq. CO₂/ m²
Ciment conventionnel CEM I



DISPONIBILITÉ
2^{ÈME} TRIMESTRE
2025

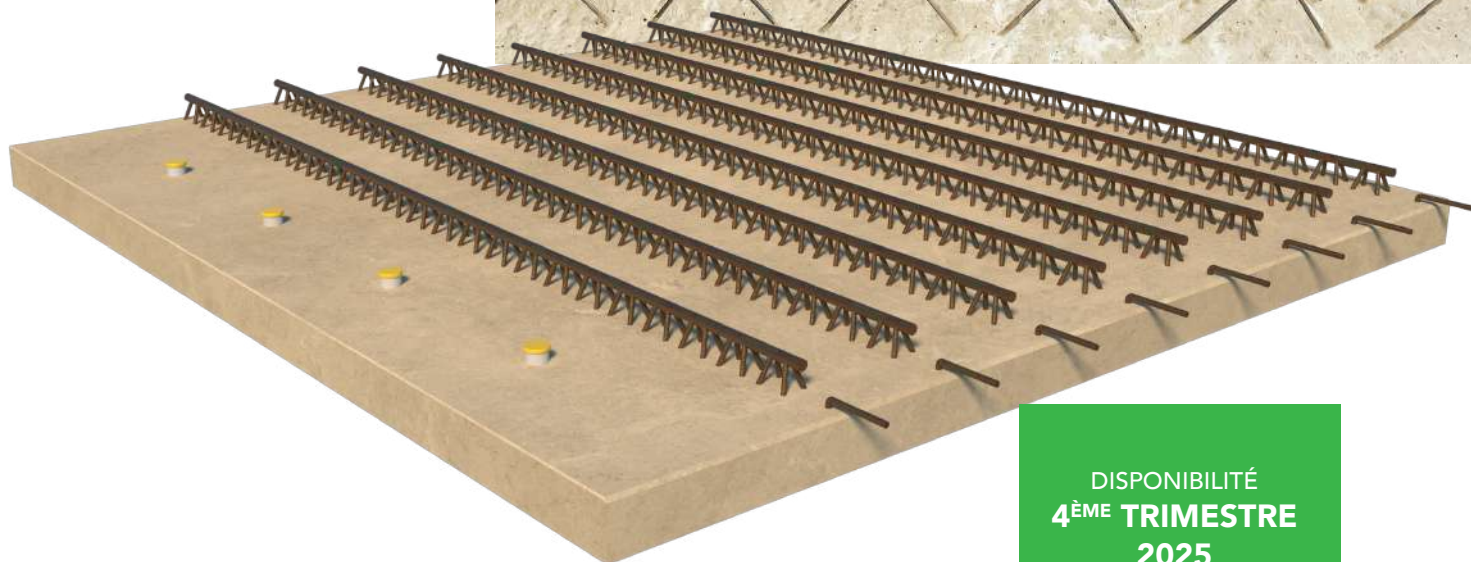
PRÉDALLE

BÉTON D'ARGILE MCC1®

12,3 kg éq. CO₂/ m²
Ciment Materrup MCC1®

24

kg éq. CO₂/ m²
Ciment conventionnel CEM I



DISPONIBILITÉ
4^{ÈME} TRIMESTRE
2025

SOLUTION DURABLE & RENOUVELABLE



MATIÈRES PREMIÈRES RENOUVELABLES

Utilisation de ressources locales et abondantes, contrairement aux laitiers de hauts fourneaux.



RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE CO²

Processus de production moins énergivore émettant moins de CO² que les ciments traditionnels.



ÉCONOMIE CIRCULAIRE

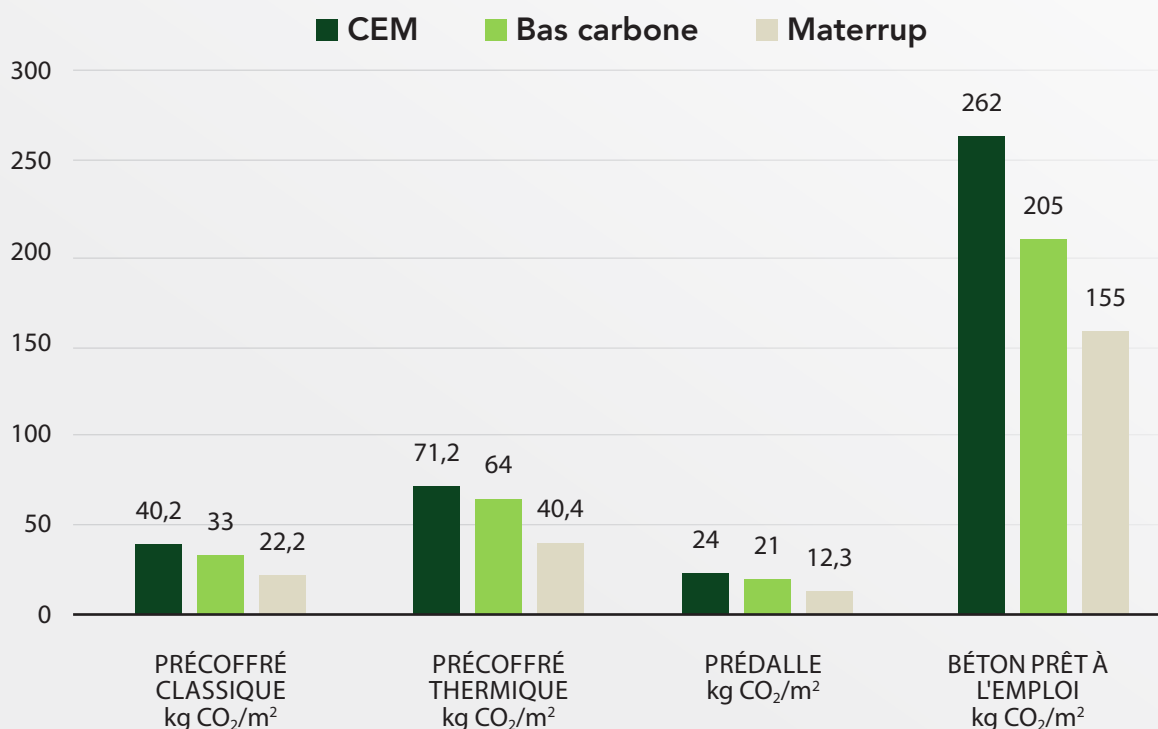
A base d'argile non calcinée locale, issue à 100% de déchets de carrières ou de terres excavées de chantiers.



DES COÛTS MAÎTRISÉS

Indépendant des cycles de l'industrie sidérurgique et des variations de prix des laitiers de hauts fourneaux.

RÉDUCTION CO₂ SELON LES CIMENTS



SOLUTION ESTHÉTIQUE

FEHR x Materrup



ASPECT NATUREL :
une couleur ocre
naturelle, permettant un
rendu authentique



AUCUN
recours à des
PIGMENTS
ARTIFICIELS



Des **PROJETS**
ESTHÉTIQUES
uniques, en harmonie
avec l'environnement
naturel et urbain



Couleur naturellement
CLAIRE, pour une
RÉDUCTION DES
ÎLOTS DE CHALEUR





AUTRES PRODUITS

PRÉDALLE

Longueur max : 10,00 m

Largeur : 2,50 m

(possibilité de 3,00 m et 3,80 m)

Épaisseur : de 5 à 8 cm



BARDAGE FCLAD® en BÉTON FIBRÉ ULTRA HAUTES PERFORMANCES

Esthétique du bâtiment, résistance aux chocs et aux agressions extérieures, protection incendie dans le respect de l'environnement et de la santé des usagers.

D'une épaisseur de 16 mm à 100 mm, il se pose verticalement ou horizontalement.

Il est totalement personnalisable (couleur et texture).

FClad® Light :

L.1,20 m x l.0,60 m

FClad® Classic :

jusqu'à L.4,00 m x l.1,80 m

FClad® Custom :

jusqu'à L.12,00 m x l.3,80 m





FEHR GROUPE S.A.S à Directoire et C.S. au capital de 10 000 000 € R.C. Strasbourg 73 B 211 - Siret 798 502 111 00029
janvier 2025

Bureaux St Denis at Work - Palissad Architecture

Producteur engagé pour apporter des solutions minérales et écologiques en Europe pour la rénovation et la construction des bâtiments du futur, FEHR est une entreprise familiale et indépendante depuis 1960, avec 10 centrales dans l'Est de la France et 4 sites de production d'éléments préfabriqués.

Visionnaire et responsable, le groupe FEHR se distingue par son engagement écologique, son service sur-mesure et son expertise technologique du hors-site.

Certifié ISO 9001-14001-45001 et répondant à l'attestation sociétale 26000, le groupe emploie près de 600 personnes et propose à travers toute l'Europe une gamme de produits bas carbone comprenant du béton prêt à l'emploi, une gamme complète de mur Précoffré®, du Béton de Terre Crue, la façade FOBB Fehr Ossature Bois Béton®, la prédalle et le panneau de bardage FClad® en Béton Fibré Ultra Hautes Performances.

Des services associés tels que la logistique, la location d'engins et des équipes d'assemblage complètent la gamme de produits.

Basé sur le respect de l'environnement, FEHR développe des solutions toujours plus innovantes de haute technicité et respectueuses du bien-être de ses clients.

GRAND EST

62, route de Strasbourg - BP 46
F-67242 BISCHWILLER CEDEX
Tel. +33 (0)3 88 06 27 90
Fax +33 (0)3 88 06 27 91

ILE DE FRANCE

1, chemin du port
F-77670 VERNOU LA CELLE / SEINE
Tel. +33 (0)1 60 39 61 70
Fax +33 (0)1 60 39 61 81

AUVERGNE RHÔNE ALPES

345 Chemin des Teppes
F-26300 CHATEAUNEUF / ISERE
Tel. +33 (0)4 75 25 98 80
Fax +33 (0)4 75 25 98 81

ALLEMAGNE (BFUHP)

Franz-John Strasse 13/1
D-77855 ACHERN
Tel. +49 7841 6812 904



CONTACT: info@fehrgroup.com

fehrgroup.com

