



DOPPELWAND / THERMOWAND



DOPPELWAND THERMOWAND

A	Die Systemvorteile	05
B	Doppelwand	13
C	Thermowand	19
D	Architektonische Doppelwand	27
E	Doppelwand Integral	33
F	Ausschreibungstexte	37



DOPPELWAND THERMOWAND

A Die Systemvorteile

A - Die Systemvorteile der Fehr-Doppelwand / Thermowand

Warum mit Fertigelementen bauen ?

Bei der Entscheidung zum Bauen in Fertigteilbauweise können Sie sich auf die Kompetenz unseres Planungsbüros stützen, um umfassende Lösungen zu erarbeiten. Die Betonwand, die Wärmedämmung, die Elementdecken usw. werden gleichzeitig geplant, um die spätere Koordination auf der Baustelle zu vereinfachen.

Unsere Produktion fertigt jedes Element einzeln maßgefertigt. Auf diese Weise berücksichtigen wir die spezifischen Merkmale Ihres Projektes.

Dank der Fertigteilbauweise verkürzt sich die Bauzeit und die Anzahl der benötigten Gewerke wird reduziert; somit wird die Koordination durch die Bauleitung vereinfacht.

Leichterer Einbau im Vergleich zu einer herkömmlich, vor Ort geschalteten Wand, erhöhte Sicherheit, keine Freisetzung von Gefahrstoffen und einfachere Baustellenorganisation, sind weitere Vorteile, zur Verringerung der Unfallgefahr.

Die Fertigteilbauweise ist daher die ideale Lösung für alle Baustellen (Renovierung, Reihenbauweise, Anbau usw.), sowie alle Baustellen in der Innenstadt und an schwer zugänglichen Orten.

Die Vorteile

Schnelligkeit

Der Einsatz von individuell produzierten Betonfertigteilen ermöglicht es, Bauprojekte innerhalb kürzester Zeit mit **optimierten Baukosten** zu realisieren.

Sofort einsetzbar

Betonfertigteile, insbesondere Decken, bieten nach ihrer Montage bzw. Verlegung sehr **schnell eine sicher begehbare Ebene** für die umgehende Ausführung der weiteren Arbeiten.

Sauberkeit und Effizienz

Betonfertigteile können **schnell und präzise montiert** bzw. verlegt werden. Rüttel-, Säge- und sonstige, mit Lärm oder Staub verbundene Arbeiten auf der Baustelle entfallen damit.

Übersichtliche Kostenkalkulation

Hohe Wirtschaftlichkeit durch genaue Kostenkalkulation zu Beginn des Projektes.

Just-In-Time Produktion

Durch einen klar strukturierten Bauzeitenplan werden im Werk rechtzeitig Maßnahmen getroffen, um für eine **termingerechte Lieferung** zu sorgen.

Platzsparend

Betonfertigteile können auf **engstem Raum** eingesetzt werden, was sich **platzsparend** auswirkt. Durch die sofortige Montage werden wertvolle Lagerkapazitäten geschont.

Sicherheit

Durch die Vorproduktion der Fertigteile in einem unserer Werke, wird die **Arbeitssicherheit und Arbeitsergonomie auf der Baustelle verbessert**, da in unserer Produktion die neusten Arbeitssicherheitsmaßnahmen Anwendung finden.



Thermische Wirkung

Beton dient durch seine hohe Thermische Trägheit als Wärmespeicher. Die Bauweise wirkt im Winter wie im Sommer **temperatenausgleichend** und sorgt somit für ein **gleichbleibendes Raumklima mit Wohlfühlcharakter**.

Schallschutz

Beton schützt durch seine Massivität wirkungsvoll gegen Lärm. Er bietet **wirksamen Schallschutz** an befahrenen Straßen, Bahnstrecken oder in Einflugschneisen, dadurch stellt Beton die ideale Wahl als Baustoff dar.

Wasserundurchlässigkeit

Mit Beton wird ein **wasserundurchlässiges Bauwerk** geschaffen. Bei der Ausführung als « **Weißer Wanne** » wird die Wasserundurchlässigkeit mittels technischer erprobter Maßnahmen erzielt. Diese Anwendung findet man vor allem im Bau von **Fundamenten** und **Kellerräumen**.

Feuerbeständigkeit

Beton brennt und schmilzt nicht. Die Auswirkungen der, durch einen Brand verursachten Temperaturen, ist bei Betonfertigteilen, im Vergleich zu anderen Baustoffen, wesentlich geringer bzw. verzögert.

Gleichbleibende Qualität

Während der automatisierten Produktion der Betonfertigteile im Werk, gibt es gleichbleibende Arbeitsschritte, unter kontrollierten Bedingungen sowie strenge Fertigungskontrollen, welche für eine **konstant hohe Qualität der Produkte sorgen**.



Individualität und Ästhetik

Der architektonischen Phantasie sind fast keine Grenzen gesetzt, durch passende Formen kann so gut wie jeder **individuelle Wunsch** verwirklicht werden.

Betonfertigteile können **metallschalungsglatt** oder mit **strukturierter Oberfläche** produziert werden. Auf Wunsch mit integrierter Elektroinstallation.

Mit Beton lässt sich nahezu **jede anspruchsvolle architektonische Form** und **Funktion** verwirklichen. So kann beim Bauen mit Beton der eigene Stil umgesetzt und die **Individualität** zum Ausdruck gebracht werden.





Dauerhaftigkeit, Widerstandsfähigkeit, Zuverlässigkeit

Wer mit Beton baut, baut **robust** und **dauerhaft**, da der Baustoff über eine **hohe Widerstandsfähigkeit** verfügt. Da sich Beton mit der Zeit kaum verändert, sondern seine Festigkeit sogar erhöht, bedeutet dies einen geringen Aufwand für Wartung und Instandhaltung.

Gebäude aus Beton zeichnen sich durch ihre hohe Lebens- und Nutzungsdauer aus, auch für zukünftige Generationen.

100% Recyclingfähigkeit

Beton kann zur Gänze **recycelt** werden. Betonbauteile können zerkleinert werden, um beispielsweise als Gesteinsgranulat oder als Zuschlagstoff im Straßenbau Verwendung zu finden.

Energieeinsatz

Der Energieverbrauch zur Herstellung von Beton ist sehr gering, da die eingesetzten Ressourcen vorwiegend aus dem regionalen Umfeld stammen. Zudem kann durch die thermische Wirksamkeit des Betons Energie in Form von Heiz- und Kühlkosten während der Nutzungsdauer eingespart werden.

Nachhaltigkeit, Ökologie

Durch den schonenden Umgang mit Ressourcen, die Reduzierung der CO₂-Emissionen, sowie den Einsatz von Recyclingmaterial leistet die Betonindustrie einen bedeutenden Beitrag für die angestrebte Nachhaltigkeit.

Natürliche Rohstoffe

Ausgangsprodukte für die Herstellung von Beton sind **Wasser, Sand, Kies** und **Zement**. All diese Materialien basieren auf **rein natürlichen Rohstoffen**.



3. Beton, ein ausgezeichnetes und zu 100% recyclingfähiges Baumaterial

Der Co²-Ausstoß bei der Herstellung von Beton ist relativ gering. Die Herstellung erfolgt direkt am oder in der Nähe des Bauortes. Die Komponenten zur Herstellung des Betons werden in der Regel aus dem regionalen Umfeld bezogen und über kurze Transportwege zum Herstellort gebracht. Eine Betonmischung (Zement, Zuschlagstoffe, Sand, Wasser) verursacht durchschnittlich 0,08 kg CO₂/kg Beton.

Beton ist besonders beständig gegen Umwelteinflüsse und Beanspruchungen aller Art wie Verschmutzung, Korrosion, Frost usw. In vielen Fällen ist er aufgrund seiner Zuverlässigkeit sogar der einzig verwendbare Werkstoff.

Beton benötigt wenig Pflege, begünstigt nicht die Entwicklung von Schimmel und Pilzen, ist nicht anfällig gegenüber Schädlingen und erfordert keine Umwelt- und Gesundheitschädliche.

Betrachtet man zudem den gesamten Lebenszyklus des Gebäudes (von der Herstellung der Baustoffe bis zum Abriss des Gebäudes am Ende seiner Lebensdauer), stellt man fest, dass Gebäude aus Beton widerstandsfähiger und langlebiger und damit energieeffizienter sind als solche aus anderen Materialien.



Elithis Turm: 1. positive Energiehäuser der Welt
und Black Swans - Straßburg
Fotograf: LN-Fotos

DOPPELWAND THERMOWAND

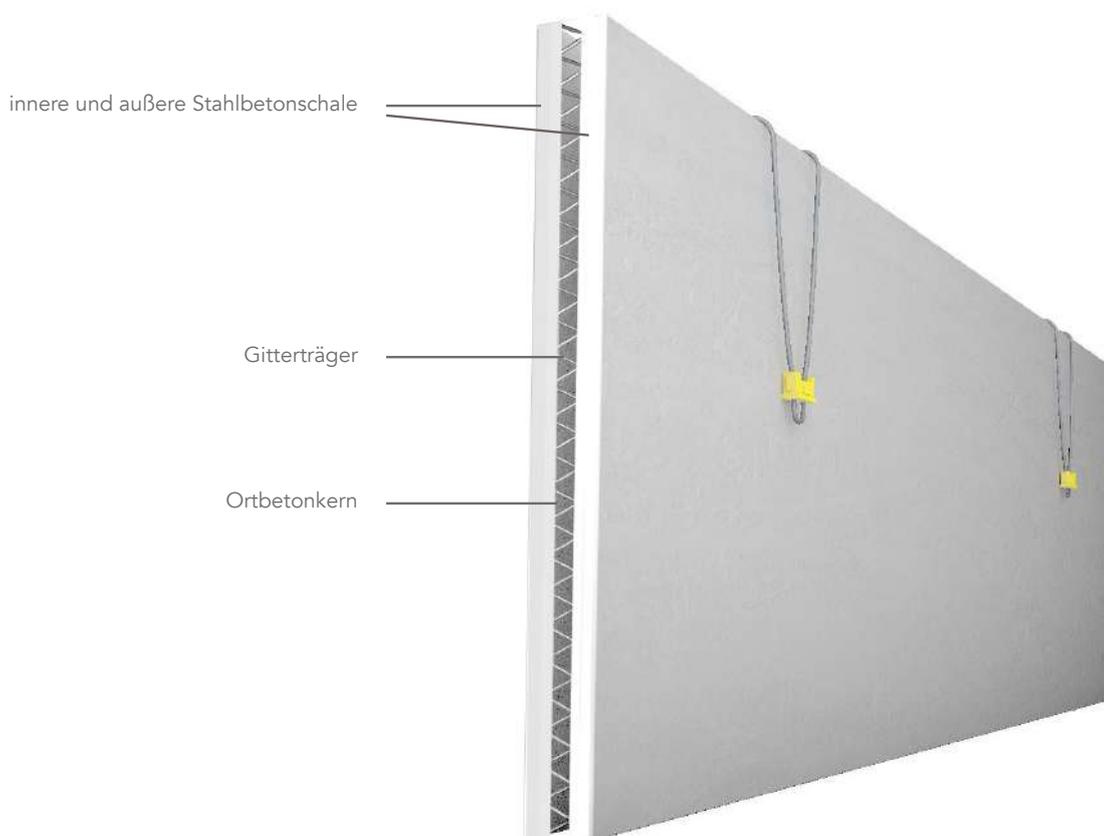
B Doppelwand

B - Doppelwand

Doppelwand wird aus Fertigteilen und Ortbeton erstellt. Bei dieser Wandbauart werden zwei durch Gitterträger beabstandete Stahlbetonschalen im Werk vorgefertigt. Der Raum zwischen den Stahlbetonschalen wird auf der Baustelle mit Ortbeton verfüllt und so das Fertigteil zur fertigen Wand ergänzt.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Abmessungen	maximale Elementgröße: 9,50 m x 3,00 m Andere Abmessungen und Wandstärken: auf Anfrage
Wandstärke	18,20,24,25,30 cm Sonder-Wandstärken auf Anfrage
Schalenstärken	5 bis 7 cm
Betongüte	C 25/30 oder höherwertig
Durchschnittsgewicht	280 bis 350 kg/m²



Die Fehr-Doppelwand ist optimal in der Anwendung:

- als stabile, selbsttragende- oder auch als nicht tragende Wand
- als Brandschutzwand bis F 240
- beim sicheren Bau von sehr hohen Wänden

Anwendungen

Das Fehr-Doppelwandsystem ist besonders geeignet für den Bau von : Geschäfts- und Bürogebäuden, Mehr- und Einfamilienhäusern, Schulgebäuden, Pflege- und Krankenhäusern, Sporthallen, Öffentliche Gebäude und Museen, Siloanlagen, Schwimmbäder, Wasserdichte Bauwerke, Stützwände, Wohnheime (z.B. für Flüchtlinge, Studenten, Senioren...)



0825 800 838

Nos solutions novatrices
Innovative solutions
Innovative solutions

Organiser votre chantier, c'est organiser mon retour !
The best site organization leads to safe return. Rückkehr zum Arbeitsplatz. Organizing your jobsite means organizing my return.

Vous faciliter le chantier, c'est mon job !
Eringes, Wurzeln, etc., respectez les règles professionnelles
Sécurité d'abord !

1973



Mehrfamilienhaus - Karlsruhe



Wohnen am Bliensee - Ludwigshafen



Völlinger und Partner - Karlsruhe

DOPPELWAND THERMOWAND

 Thermowand

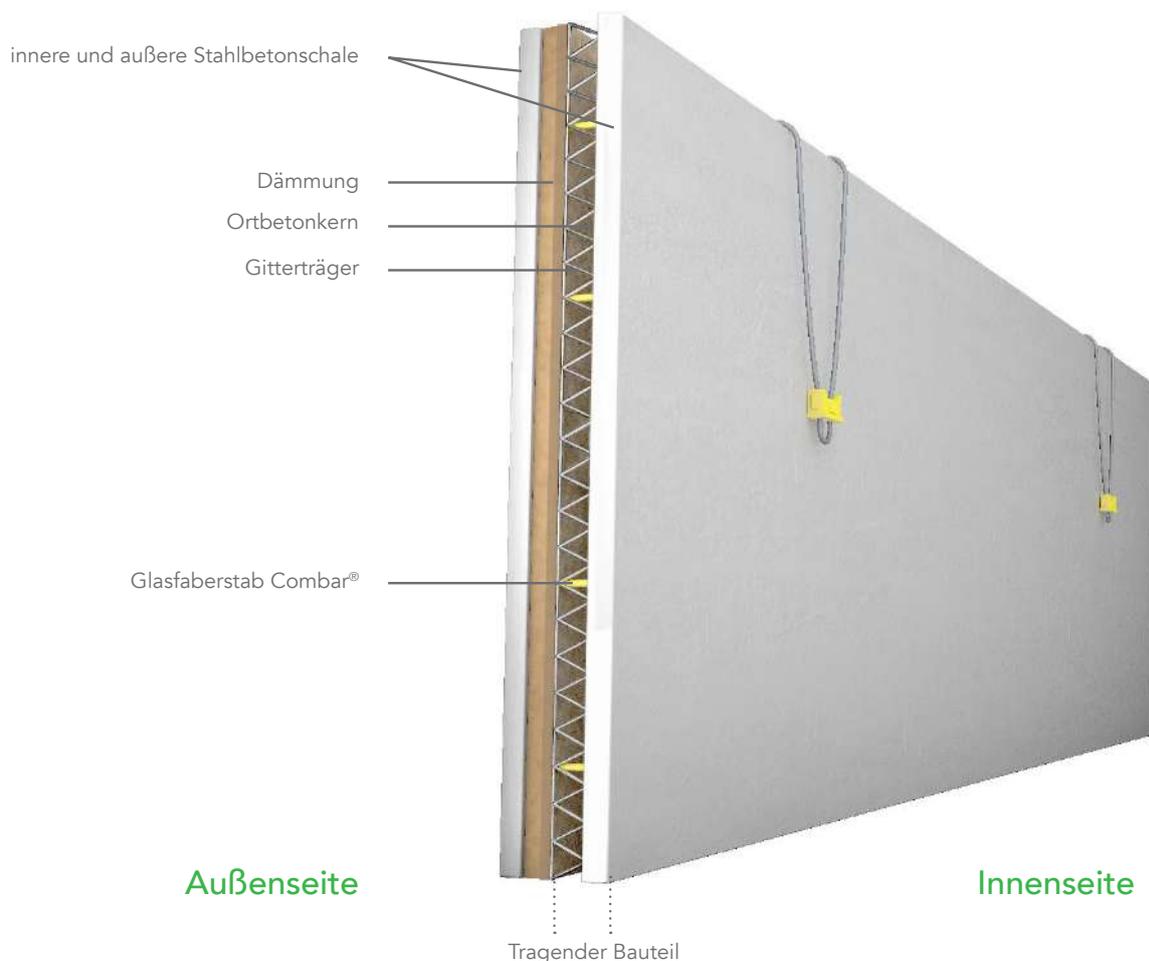
C - Thermowand

Bestehend aus zwei vorgefertigten und bewehrten Betonschalen, die kältebrückenfrei durch Schöck Thermoanker stabil verbunden sind. Mit einer integrierten Dämmung ist die Thermowand die innovative und höchst effiziente Systemlösung die auch der neusten Energieeinsparverordnung EnEV gerecht wird.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Max. Abmessungen	9,50 m x 3,00 m Andere Abmessungen und Wandstärken: auf Anfrage
Wandstärke	30 bis 42 cm
Betongüte	C40/50 oder höherwertig
Schalenstärken	innen 6,0 cm außen 7,0 cm
Dämmstoff	Dämmstoffstärke. 5cm bis 20 cm Mineralwolle - Polyurethan - Styropor
Durchschnittsgewicht	325 bis 400 kg/m²
U-Wert	0,42 bis 0,11 W/m².K

- ▶ **Wärmedurchgangskoeffizient 0,42 bis 0,11 W/m². K**
- ▶ **Vermeidung von Kältebrücken**
- ▶ **Große thermische Trägheit**
- ▶ **Luftundurchlässigkeit**



Anwendungen

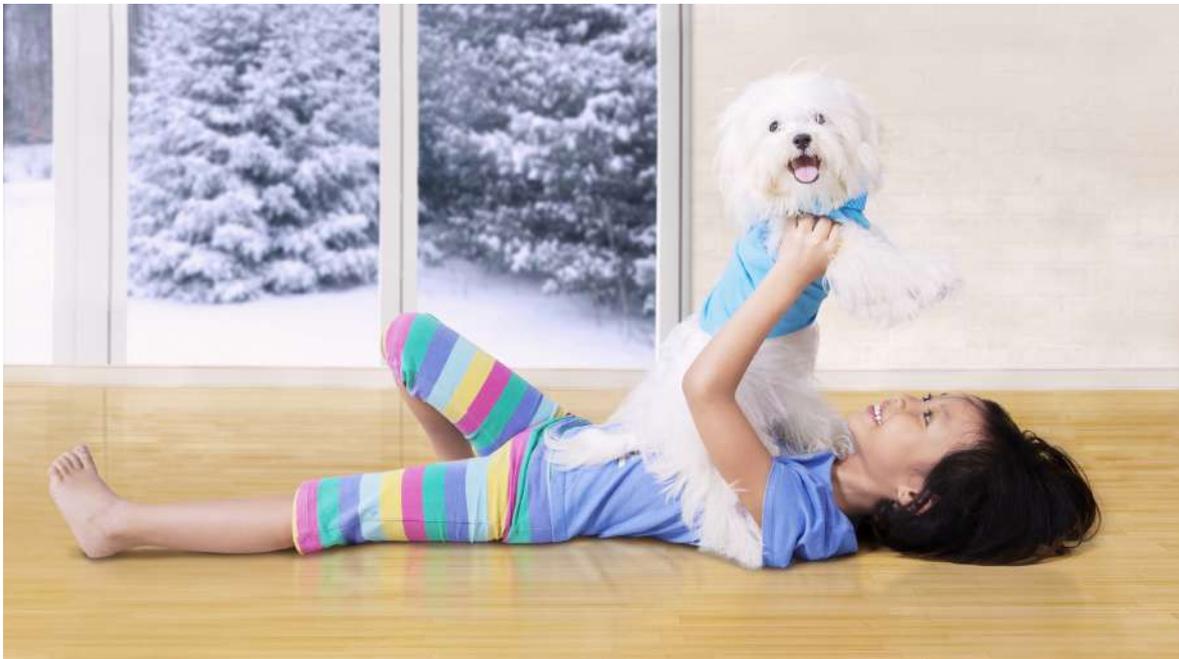
Die Thermowand ist besonders geeignet für den Bau von: Geschäfts- und Bürogebäuden, Mehr- und Einfamilienhäusern, Industriegebäuden, Schulgebäuden, Pflege- und Krankenhäusern, Sporthallen, öffentliche Gebäude und Museen, Gefängnisanlagen, Wohnheime (z.B. für Flüchtlinge, Studenten, Senioren...)



Die Beton-Außenschale der Thermowand gewährleistet stabilen Schutz für den Dämmstoff und damit eine besondere Langlebigkeit bei reduziertem Wartungsaufwand.

Mit den unterschiedlichsten Oberflächenausführungen der Außenschale passt die Thermowand zu jeder individuellen architektonischen Gestaltungskonzeption.

Durch die Verwendung zertifizierter, sicherer und recyclingfähiger Materialien mit hohem Wirkungsgrad entspricht die Thermowand den besonderen Nachhaltigkeitsforderungen der europäischen Bauwirtschaft wie den Anforderungen an Energieeffizienz, Wohnkomfort und Wohlbehagen der künftigen Bewohner.



Einige Referenzen

Flüchtlingsheim – Oberhausen
Foto: Schöck



Kindergarten – Frankreich
Architekt: Rue Royale



Erea - Beaune : Architekt: XTO





DOPPELWAND

 Architektonische Doppelwand

D - Architektonische Doppelwand

Unser+ eine architektonische Doppelwand



Fertigungsausführungen und Oberflächengestaltungen

Alle Produkte des Fehr-Doppelwandsystems sind in den unterschiedlichsten Oberflächenausführungen der Außenschale verfügbar : durchgefärbt, gestrichen, mit Materialstruktur.

Die vielfältigen Fertigungsausführungen ermöglichen den Einsatz des Fehr-Doppelwandsystems mit breitem kreativen Spielraum und die Einbindung des Systems in jede individuelle, architektonische Gestaltungskonzeption.





Einige Referenzen







BC4

8

Organiser votre chantier

- 7
- 6
- 1
- 4
- 3

2

Le Précoffré® Intégral

- ⊗ Coffrage intégral
- ⊗ Aciers de liaison intégrés
- ⊗ Seuil intégré
- ⊗ Garde-corps intégrés
- ⊗ Élingues de sécurité
- ⊗ Plaines pour garde-corps
- ⊗ Garde-corps FT
- ⊗ Conteneur sécurisé
- ⊗ Béquilles de stabilité automatique avant
- ⊗ Béquilles de stabilité automatique arrière

www.fehr-group.com
+33 (0)825 800 818

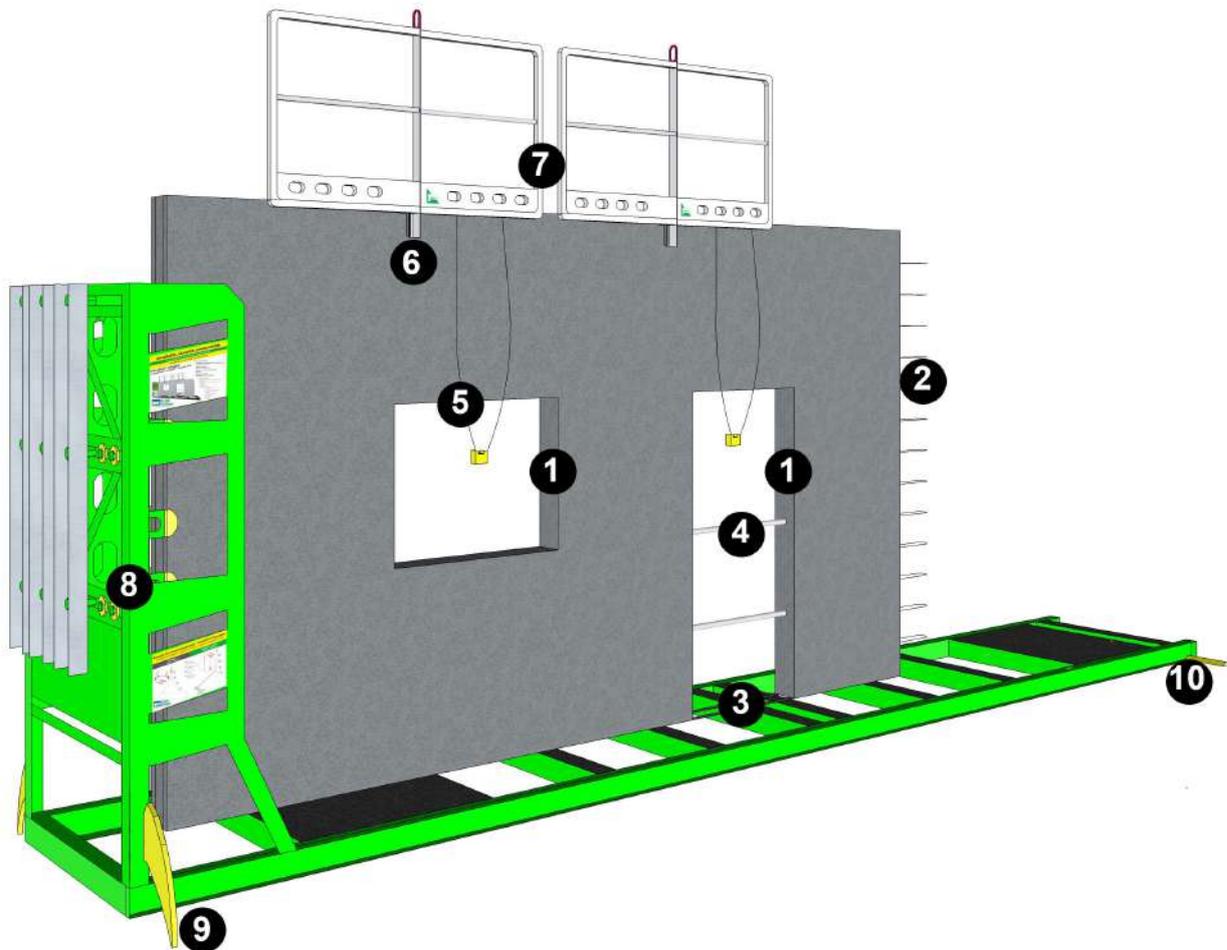
DOPPELWAND

E Doppelwand Integral

E - Doppelwand Integral

Die Wand mit den integrierten Extras

Als besondere Ausführung der Fehr-Doppelwandprodukte :
Fehr-Doppelwand Integral, werkseitig vorgefertigte, integrierte
Betonleibungen für alle Wandöffnungen in fertiger und
hochwertiger Ausführung.



- ① Integrierte Schalung
- ② Integrierte Eck- und Stossbewehrung
- ③ Integrierte Türschwelle
- ④ Integrierte Absturzsicherungen
- ⑤ Integrierte Transportseile
- ⑥ Geländerhalterung
- ⑦ Fehr Geländer
- ⑧ Sicheres Transportgestell
- ⑨ Automatische Stabilisatoren, vorn
- ⑩ Automatische Stabilisatoren, hinten

1 Öffnungen für Türen und Fenster mit werkseitig anbetonierten Laibungen



keine Sturzgefahr



kein Schalungsmaterial

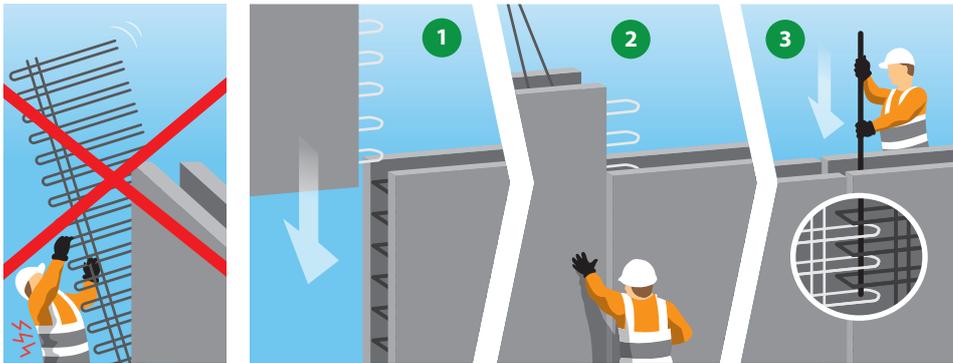


kein Müll



Einsparung durch Zeitgewinn

2 Eingebaute Eck- und Stossbewehrung



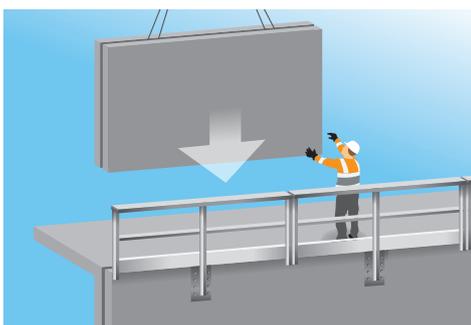
3 **4** Integrierte Absturzsicherungen



5 Integrierte Transportseile



6 **7** Geländer



▶ Fehr-Doppelwandprodukte können sicher, vom Boden aus eingehängt werden;

▶ durch ebenerdiges Arbeiten kann auf den Einsatz von Leitern verzichtet werden;

▶ minimierte Sturzgefahr; eine Leiter ist kein sicherer Arbeitsplatz !

▶ Trageseile mit Rückverfolgbarkeitscode und Nachweis der Produktionskontrolle...

8 **9** **10** Transportgestell



DOPPELWAND THERMOWAND

F Ausschreibungstext

F - Ausschreibungstext

Doppelwand

1.0. Herstellen und Liefern von Fehr- Doppelwänden nach gültiger Zulassung, sowie nach der DIN EN 206-1 und CE-Zertifizierung, inkl. Anfertigen der Montage- und Produktionspläne.

1.1. Beschreibung :

Fehr-Doppelwand, Gesamtwandstärke _____ cm (bis max. 42 cm)

Standarddicke der Außenschale 5 cm

Standarddicke der Innenschale 5 cm

Standard-Betongüte C 25/30 (höhere Betongüte auf Anfrage)

Die Herstellung erfolgt auf glatter Stahlschalung.

Die Oberflächen sind streich- und tapezierfähig .

Der werkseitig eingebaute Bewehrungsstahl wird in gesonderter Position vergütet.

Grundlage sind die Pläne vom _____ mit mittlerer Elementgröße von _____ m²

sowie Unterlagen vom _____.

_____ m² _____ €/m² _____ €

2.0 Bewehrungsstahl BST 500 liefern und in Pos. 1 einbauen

Abrechnungsgrundlage ist die Schnittliste des Herstellers.

2.1 Betonstahl BSt 500 SA _____ kg _____ €/kg _____ €

2.2 Zulage für Gitterträger _____ kg _____ €/kg _____ €

**2.3 Zulage für Schubbewehrung, geb. Stahl, Zulage-Wechseleisen
(Bügel, Mattenkörbe, Gitterträger)** _____ kg _____ €/kg _____ €

3.0 Ausführungszulagen zu Pos. 1

3.1 Betonmehrstärke

Innenschale _____ cm und _____ m²
ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

Außenschale _____ cm und _____ m²
ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

3.2 Höhere Betongüte

ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

3.3 Wandhöhe

> 3,0 m ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

< 1,50 m ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

4.0 Aussparungen zu Pos. 1

4.1 Aussparungen < 1 m² ca. _____ Stck _____ €/Stck _____ €

4.2 Aussparungen > 1 m² ca. _____ Stck _____ €/Stck. _____ €

5.0 Holzabschalungen

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

5.1 Betonleibung (Fenster/Türen)

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

5.2 Betonstirnabschalung

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

5.3 Faserbetonleibung (Fenster/Türen)

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

5.4 Faserbetonstirnabschalung

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

6.0 schräge Abschalungen

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

7.0 Elektroinstallation liefern und in Pos. 1 einbauen

7.1 Abzweigschalterdosen (z.B. Kaiser, Einbautoleranz +/- 3 cm)

ca. _____ Stck _____ €/Stck _____ €

7.2 Elektrolehrrohr DN 20-25 mm

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

7.3 Elektroerrohr DN = 32 mm

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

8.0 Einbauteile für den Ausbau liefern und in Pos. 1 einbauen

Standard Aco-Therm-Kellerfenster mit Isolierverglasung

Größe: _____ cm x _____ cm

_____ Stck _____ €/Stck _____ €

_____ Stck _____ €/Stck _____ €

8.1 Wanddurchführungen Typ _____ DN _____

_____ Stck _____ €/Stck _____ €

_____ Stck _____ €/Stck _____ €

9.0 Anschluß Innenwände (HMS-Schienen)

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

Thermowand

1.0 Herstellen und Liefern von Doppelwänden Thermowand nach DIN EN 206-1, sowie CE-Zertifizierung, inkl. Anfertigen der Montage- und Produktionspläne.

1.1 Beschreibung :

Thermowand mit innenliegender Dämmung, sowie integrierten Transport- und Montageschlaufen aus Edelstahl, Standard: Dicke Innenschale 6cm , Dicke Außenschale 7cm, Verbindung der Innen- und Außenschale ohne Kältebrücken, mit Glasfieber- Thermoanker, Maße BxH: Max. 3,00 x 9,00m, Gesamtwandstärke _____ cm (bis max. 42 cm) – nach den statischen Erfordernissen und wärmedämm technischen Vorgaben.

Standard-Betongüte C 25/30 (höhere Betongüte auf Anfrage möglich)

Die Herstellung erfolgt auf glatter Stahlschalung. Die Oberflächen haben keine Sichtbetonqualität nach DIN-Norm, sind aber streich- und tapezierfähig. Auf Wunsch und gegen Aufpreis können die Oberflächen auch mit Matrizen entsprechend strukturiert werden. Der werkseitig eingebaute Bewehrungsstahl wird in gesonderter Position vergütet.

Grundlage sind die Pläne vom _____ mit mittlerer Elementgröße von _____ m² sowie Unterlagen vom _____.

_____ m²

_____ €/m²

_____ €

1.2 Dämmung

λ = _____

U = _____

R = _____

Dämmstoff

a) Polystyrol Extruder Schaum (XPS)

b) Steinwolle

c) Polyurethan

Zulässige Druckspannung:

Dicke des Dämmstoffes _____ cm

2.0 Bewehrungsstahl BST 500 liefern und in Pos. 1 einbauen

Abrechnungsgrundlage ist die Schnittliste des Herstellers.

2.1 Betonstahl BSt 500 SA ca. _____ kg _____ €/kg _____ €

2.2 Zulage für gebogenen Stahl ca. _____ kg _____ €/kg _____ €

2.3 Zulage für die 3. Lage plus den Gitterträgern als Abstandhalter und Verbundbewehrung ca. _____ kg _____ €/kg _____ €

3.0 Ausführungszulagen zu Pos. 1

3.1 Betonmehrstärke

Innenschale _____ cm und _____ m²
ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

Außenschale _____ cm und _____ m²
ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

3.2 Höhere Betongüte

ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

3.3 Wandhöhe

> 3,00 m ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

< 1,50 m ca. _____ m² _____ €/m² _____ €

4.0 Aussparungen zu Pos. 1

4.1 Aussparungen < 1 m²

ca. _____ Stck _____ €/Stck _____ €

4.2 Aussparungen > 1 m²

ca. _____ Stck _____ €/Stck. _____ €

5.0 Holzabschalungen

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

6.0 schräge Abschalungen

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

7.0 Elektroinstallation liefern und in Pos. 1 einbauen

7.1 Abzweigschalterdosen (z.B. Kaiser, Einbautoleranz +/- 3 cm)

ca. _____ Stck _____ €/Stck _____ €

7.2 Elektrorohr DN 20-25 mm

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €

7.3 Elektrorohr DN = 32 mm

ca. _____ lfdm _____ €/lfdm _____ €



Büros - Limonest Frankreich
Architekt: AS Architecture-Studio
Fotograf: Luc Boegly





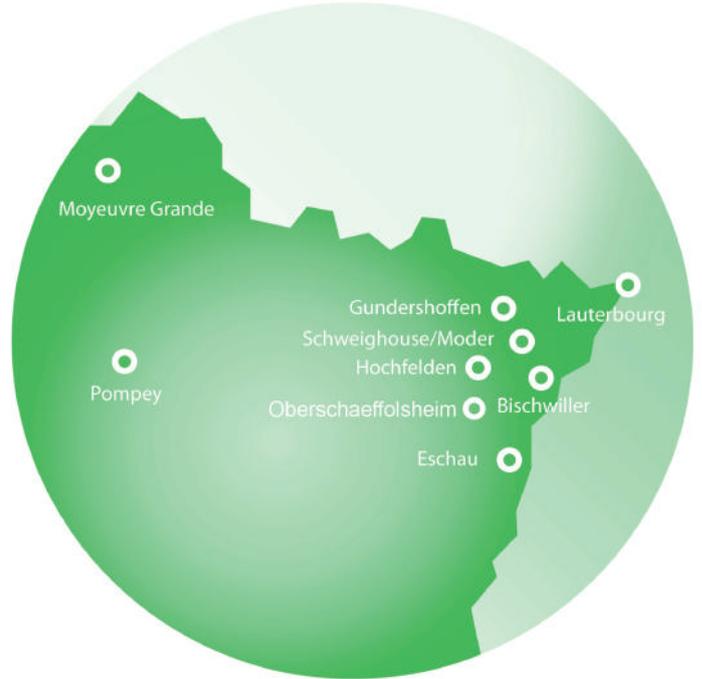
This is Concrete.
fehrgroup.com

PRODUKTE

Doppelwand
Thermowand
Elementdecke
Fassadensystem FClad®
Spezialbauteile UHPC

SERVICE

Kranverleih
Montage
Baumarkt



Standorte für Betonfertigteile

Deutschland :

GmbH & Co. KG
Triebstraße 34
D-68753 WAGHÄUSEL-WIESENTAL
Tel. +49 7254 209 0
Fax +49 7254 209 100

(Faserbeton)

Franz-John Strasse 13/1
D-77855 ACHERN
Tel. +49 7841 6812 904

Frankreich :

62, route de Strasbourg - BP 46
F-67242 BISCHWILLER CEDEX
Tel. +33 (0)3 88 06 27 90
Fax +33 (0)3 88 06 27 91

1, chemin du port
F-77670 VERNOU LA CELLE SUR SEINE
Tel. +33 (0)1 60 39 61 70
Fax +33 (0)1 60 39 61 81

345 Chemin des Teppes
F-26300 CHATEAUNEUF SUR ISERE
Tel. +33 (0)4 75 25 98 80
Fax +33 (0)4 75 25 98 81

Transportbetonwerke in Frankreich

Bischwiller
62 Route de Strasbourg
67240 Bischwiller

Eschau
Route du Rhin
67114 Eschau

Gundershoffen
Route de Gumbrechtshoffen
67110 Gundershoffen

Hochfelden
8 quai du Canal
67270 Hochfelden

Lauterbourg
Route de Mothern
67630 Lauterbourg

Oberschaeffolsheim
Chemin du Hitzthal
67203 Oberschaeffolsheim

Schweighouse/Moder
ZI La Sablière
67590 Schweighouse/Moder

Moyeuve Grande
ZI du Barrage de Beth
57250 Moyeuve Grande

Pompey
102 Boulevard de la Moselle
54340 Pompey

Fehr Groupe SAS (Geschäftssitz)
ZA Emile Mathis - 21 route de Froeschwiller - F-67110 REICHSHOFFEN
Tel. +33 (0)3 88 80 86 30 - Fax +33 (0)3 88 80 34 52
info@fehrgroup.com